

Serie HG-H

Electrobombas autocebantes monoblock.

Construidas con un impulsor abierto para elevar agua con sólidos en suspensión, aspiran agua hasta 7 metros de profundidad sin la ayuda de la válvula de retención. Equipadas con polea para transmisión a correa, pueden ser accionadas por motores eléctricos a 2800 RPM o por motores de combustión interna de hasta 3600 RPM. La serie H está compuesta sólo por el cuerpo de bomba.

Especificaciones Técnicas

- Caudal: hasta 72 m³/h.
- Altura de elevación: hasta 25 m.
- La válvula de retención incorporada en la boca de aspiración impide el efecto sifón y asegura el encendido automático de la bomba.
- Este equipo tiene la ventaja de autocebarse, a pesar de que la bomba esté parcialmente llena o de que el tubo aspirante se encuentre completamente vacío.
- Su construcción es robusta con doble cojinete en el soporte.
- Bocas de entrada y salida roscadas, de 2" (HG1-2) y de 3" (HG3-4-5).
- La temperatura máxima del líquido bombeado es de 60°C.
- La temperatura ambiente máxima es de 40°C.
- El motor es de 2 polos de servicio continuo con ventilación exterior.
- Con potencias de 1,50 a 2 HP en las versiones monofásicas y de 2 a 7,5 HP en las trifásicas.
- Aislación: clase F
- Protección eléctrica: IP44.



Aplicaciones

- Drenaje de agua limpia o ligeramente sucia.
- Vaciado-llenado de fuentes, piscinas y depósitos.
- Riego de pequeños jardines con agua de lluvia.

Materiales

- El cuerpo de bomba, el soporte de motor y el impulsor son de fundición.
- El eje es de acero inoxidable.
- Cuenta con sello mecánico flotante de carbono / cerámica.

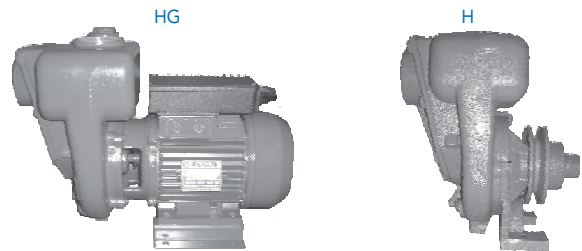


Diagrama de dimensiones

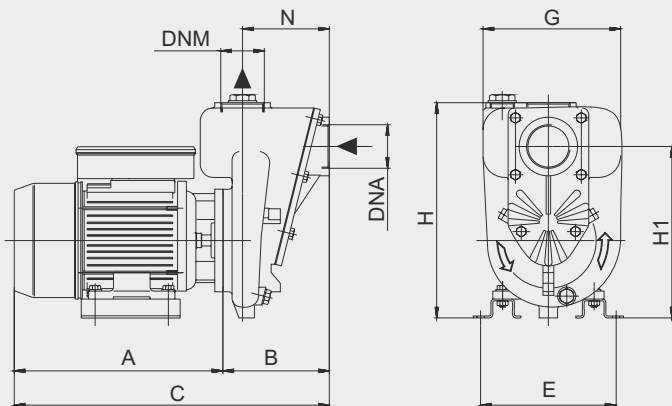


Tabla de dimensiones

Modelo de bomba		A	B	C	E	G	H	H1	N	DNA	DNM	Peso (Kg)
Mono-fase	Tri-fase											
HGM 1		260	152	412	185	193	302	240	122	2	2	26
HGM 2	HG 2	260	152	412	185	193	302	240	122	2	2	28
	HG 3	335	193	528	200	193	312	220	150	3	3	36
	HG 4	408	240	648	185	280	442	348	185	3	3	71
	HG 5	465	240	705	210	280	465	373	185	3	3	92

Curvas de performance

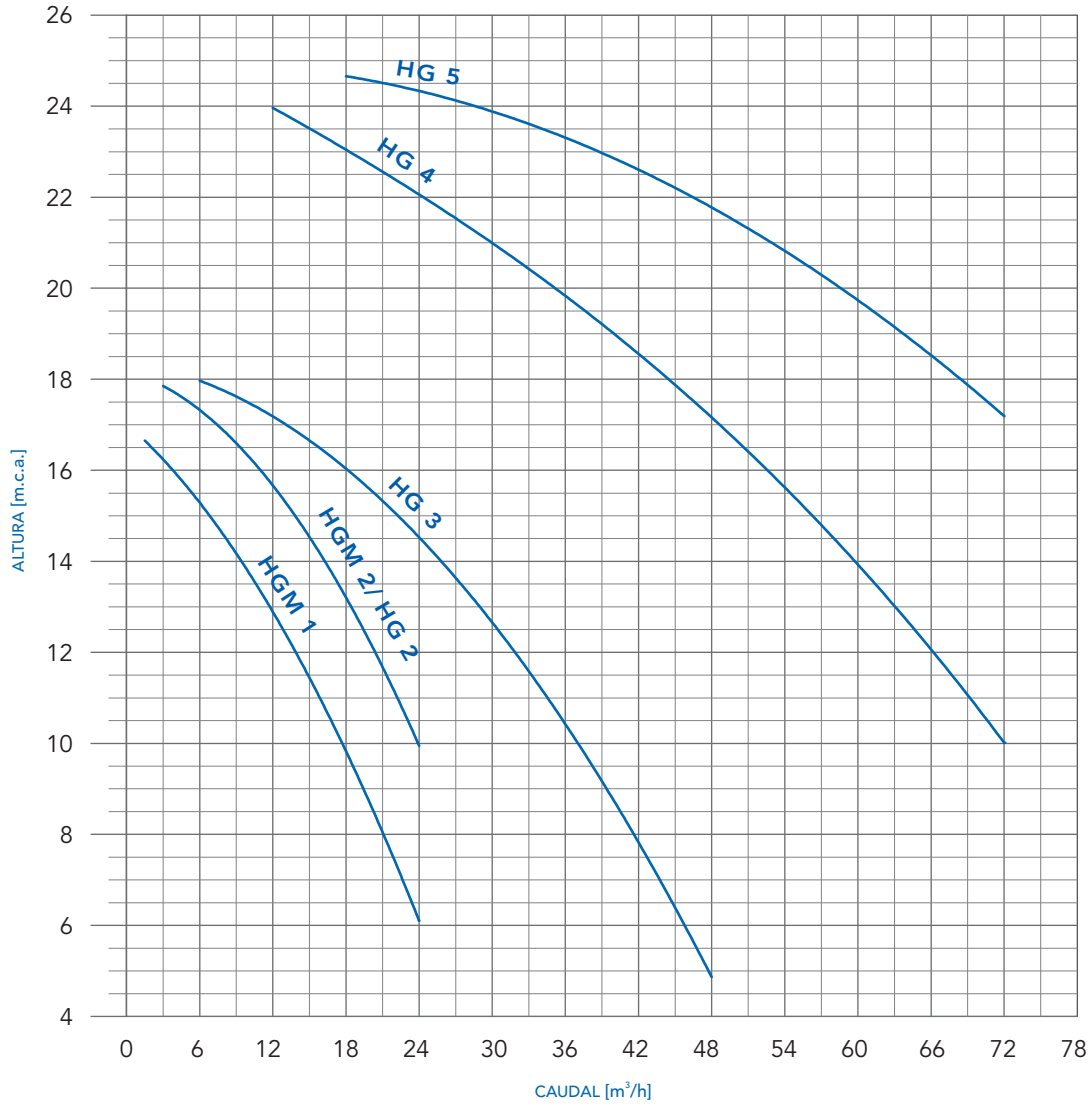


Tabla de performance

Modelo de bomba		Potencia Motor		Q = Caudal												Ø Entrada	Ø Salida
Monofase	Trifase	Kw	HP	l/min m³/h	25	50	100	200	300	400	600	800	1000	1200			
					1.5	3	6	12	18	24	36	48	60	72			
HGM 1		1.1	1.5	H = Altura en m	17	16	15	13	10	6					2"	2"	
HGM 2	HG 2	1.5	2			18	17	16	13	10					2"	2"	
	HG 3	2.2	3				18	17	16	15	10	5			3"	3"	
	HG 4	4	5.5					24	23	22	20	17	14	10	3"	3"	
	HG 5	5.5	7.5						25	24	23	22	20	17	3"	3"	