

Serie Domo

Electrobombas sumergibles para desagote cloacal Lowara.

Diseñadas para el bombeo de líquidos cloacales (Domo) y con sólidos en suspensión (Domo VX).



Modelos

DOMO

Caudal hasta 42 m³/h
Altura hasta 13,7 m

DOMO VX

Con impulsor de dos canales o vortex

Caudal hasta 30 m³/h
Altura hasta 10,9 m

Características generales

Boca de salida de \varnothing 1 1/2" y 2" según el modelo.

Máxima temperatura de servicio: 35°C con bomba totalmente sumergida.

Máxima profundidad de inmersión: 5 m.

Diseñadas para bombear sólidos en suspensión con un diámetro de hasta \varnothing 50 mm (\varnothing 35 mm para Domo 7-7VX).

La carcasa de motor y el cuerpo de bomba son de acero inoxidable AISI 304. El impulsor es de acero inoxidable AISI 304 excepto para el modelo 7-7VX, que es de nylon reforzado con fibra de vidrio. El sello mecánico es de carburo de silicio y grafito.

El motor eléctrico es totalmente estanco al agua debido a que posee un sistema de sellos múltiples con cámara de aceite llamado "drivelub seal system".

Potencias de 0,75 a 1,5 HP en las versiones monofásicas 1 x 220v y de 0,75 a 2 HP en las trifásicas 3 x 380v.

Las versiones monofásicas están equipadas con protección térmica y flotante preinstalado (opcional).

Protección: IP68. Aislación: Clase F.

Aplicaciones

Bombeo de aguas residuales (con el modelo VX también se puede bombear filamentos en suspensión).

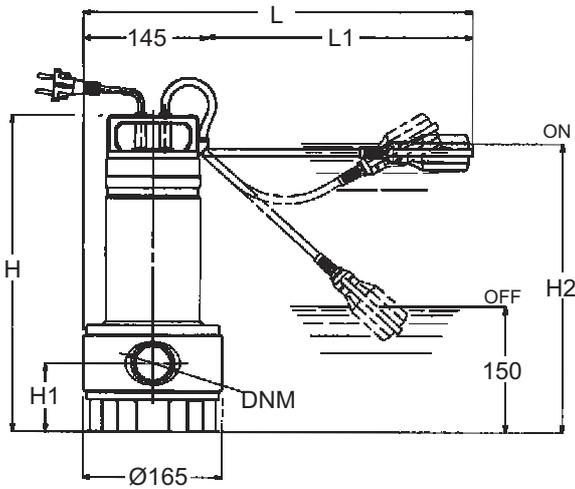
Vaciado de fosas sépticas y pozos negros en hogares.

Vaciado de sótanos y garajes inundados.

Serie Domo

Electrobombas sumergibles para desagote cloacal Lowara

Diagrama y tabla de dimensiones



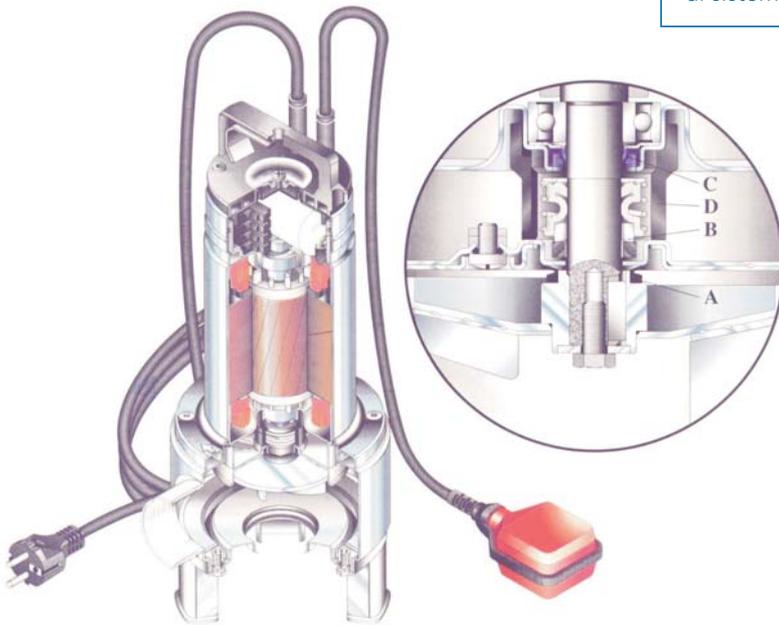
Modelo de bomba	H	H1	H2	L	L1	L2	DNM	Peso (kg)
DOMO 7M-7VXM	386	88	370	420	275	193	Rp 1½"	10
DOMO 10M-10VXM	463	111,5	415	495	350	198	Rp 2"	13,5
DOMO 15M-15VXM	463	111,5	415	495	350	198	Rp 2"	15
DOMO 7T-7VXT	386	88	-	-	-	193	Rp 1½"	8,5
DOMO 10T-10VXT	433	111,5	-	-	-	198	Rp 2"	11,5
DOMO 15T-15VXT	463	111,5	-	-	-	198	Rp 2"	13,5
DOMO 20T-20VXT	463	111,5	-	-	-	198	Rp 2"	14,5

El motor eléctrico es totalmente estanco al agua debido a que posee un sistema de sellos múltiples con cámara de aceite.

El V-ring (A) construido en goma nitrílica se adhiere como una ventosa a la superficie y es la primer barrera efectiva antes de que las partículas sólidas puedan alcanzar al sello mecánico (B), de carburo de silicio y grafito resistente a la abrasión.

Retén constantemente lubricado (C).

La rotación del resorte del sello mecánico impulsa al aceite hacia arriba a través del tubo (D). El aceite lubricante especial que llena la cámara, es altamente resistente a la oxidación. Previene y protege al sistema de sellado de la condensación.



Curvas de performance

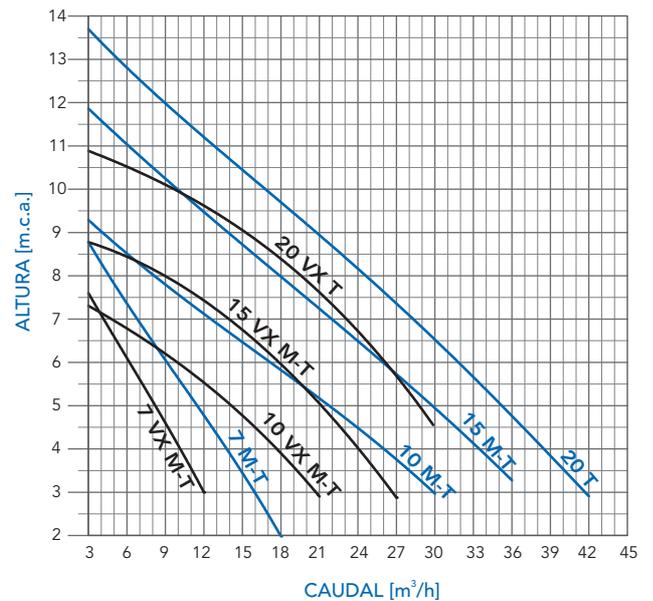


Tabla de performance

Modelo de bomba	Potencia Motor		Q = Caudal													Boca de impulsión	
	Kw	HP	l/min m³/h	50 3	100 6	150 9	200 12	250 15	300 18	350 21	400 24	450 27	500 30	600 36	700 42		
DOMO 7 M-T	0,55	0,75	H = Altura en m	8.8	7.3	6.1	4.8	3.4	2								1½"
DOMO 10 M-T	0,75	1		9.3	8.5	7.8	7.1	6.5	5.8	5.2	4.5	3.7	3				2"
DOMO 15 M-T	1,1	1,5		11.9	11	10.2	9.5	8.7	8	7.3	6.5	5.7	4.9	3.3			2"
DOMO 20 T	1,5	2		13.7	12.8	12	11.2	10.4	9.7	9	8.2	7.3	6.5	4.8	2.9		2"
DOMO 7VX M-T	0,55	0,75		7.6	6.1	4.6	3										1½"
DOMO 10VX M-T	0,75	1		7.3	6.8	6.2	5.5	4.8	3.9	2.9							2"
DOMO 15VX M-T	1,1	1,5		8.8	8.4	8	7.4	6.8	6	5	4	2.9					2"
DOMO 20VX T	1,5	2	10.9	10.5	10.1	9.6	9.1	8.4	7.6	6.7	5.7	4.5				2"	